

СОГЛАСОВАНО
Региональный центр развития
движения «Абилимпикс»
Ярославской области



УТВЕРЖДЕНО:
Рабочей группой по экспертированию
конкурсных заданий IX Ярославского
чемпионата "Абилимпикс"
(Протокол №1 от 28.03.2024 года)

IX Ярославский чемпионат «Абилимпикс»

КОНКУРСНОЕ ЗАДАНИЕ по компетенции Швея

Разработал:
главный эксперт по компетенции
Никитенко Елена Алексеевна
«28» марта 2024 года



Ярославль, 2024

Описание компетенции.

1.1. Актуальность компетенции.

Профессия швеи является одной из древнейших в мире. Фактически она появилась вместе с развитием человека. Для защиты от холода первобытные люди своими руками соединяли вместе куски шкур и кожи убитых животных. Со временем в племенах эту работу стали выполнять женщины, ожидая мужчин с охоты.

Испокон веков умение шить считалось неотъемлемым качеством женщины – хорошей жены, хозяйки и хранительницы очага. А со временем это умение выросло в профессию, способную обеспечить женщине и ее семье достойное будущее. Первая швейная фабрика появилась в XIX веке, и сразу профессия швеи стала востребованной. Востребована она и в наши дни.

Швея — специалист, в обязанности которого входит создание разного рода швейных изделий (одежда, обувь, изделия из кожи, чехлы, головные уборы и другие аксессуары) с использованием специализированного оборудования. Профессия подходит тем, кого интересует мировая художественная культура и труд, и хозяйство.

Профессия швея предполагает работу на фабриках легкой промышленности, в ателье и салонах, ремонтных мастерских, отделах тканей в магазинах и других заведениях, где шьются различные изделия (одежда, белье, головные уборы, шторы, сумки, чехлы и т.д.). В зависимости от специфики производства швеи могут работать с тканями и трикотажем, кожей, мехом, войлоком и другими материалами. В отличие от портных, швеи выполняют только операцию пошива, то есть соединения между собой частей изготавливаемой одежды. И если более универсальный работник в ремонтной мастерской может шить (ушивать, перешивать) весь костюм, то швея-мотористка на фабрике отвечает только за одну операцию, например, втачивает рукава рубашки. Такой подход обеспечивает высокую производительность труда.

Профессии, по которым участники смогут трудоустроиться после освоения данной компетенции.

В таких специалистах нуждаются специализированные большие фабрики, мелкие частные фирмы и ателье, салоны домашнего декора. Чаще всего представителей этой профессии можно встретить на крупных предприятиях массового производства, где изготавливается самая различная продукция. В этот перечень входят: одеяла, постельное и столовое белье, шторы, сумки, кошельки и другие текстильные изделия.

Чтобы стать швеей, нет необходимости в высшем образовании. Чаще всего на эту профессию учат в средних специальных учебных заведениях по специальностям "оператор швейного оборудования" или "оператор вязальношвейного оборудования".

1.2. Ссылки на образовательный и/или профессиональный стандарт.

Школьники	Студенты	Специалисты
ФГОС СПО по профессии Оператор швейного оборудования Швея 262019.04	ФГОС СПО по профессии Оператор швейного оборудования Швея 262019.04	ОК 016-94 Оператор швейного оборудования Швея

1.3. Требования к квалификации.

Школьники	Студенты	Специалисты
- знать: форму деталей Кроя изделия; названия Деталей кроя; определение долевой и поперечной нити; заправку универсального и специального швейного оборудования; регулировку натяжения верхней и нижней нитей; оборудование для влажнотепловых работ и способы ухода за ним; правила безопасного труда при выполнении различных видов работ и пожарной безопасности; - уметь: сопоставлять наличиеколичества деталей Кроя с эскизом; визуально определять правильность выкраивания деталей кроя; технические требования к ВТО деталей изделия; выбирать технологическую последовательность обработки деталей; выполнять внутренние, краевые и отделочные швы. Иметь практический опыт: изготовления швейных изделий; работы с эскизами; распознавания составных частей Деталей и их конструкций; определения свойств применяемого	- знать: форму деталей кроя; названия деталей кроя; определение долевой и поперечной нити; заправку универсального и специального швейного оборудования; причины возникновения неполадок и их устранение; регулировку натяжения верхней и нижней нитей; оборудование для влажно-тепловых работ и способы ухода за ним; правила безопасного труда при выполнении различных видов работ и пожарнойбезопасности; современное оборудование; технологический процесс изготовления швейных изделий; технические требования к выполнению операций ВТО; - уметь: сопоставлять наличие количества деталей кроя с эскизом изделия; визуально определять правильность выкраивания деталей кроя; заправлять, налаживать и проводить мелкий ремонт швейного оборудования; пользоваться оборудованиемдля выполнения влажнотепловых работ;соблюдать требования безопасного труда на рабочих местах и правила пожарной безопасности в мастерских; выбирать технологическую последовательность обработки швейного изделия в соответствии с изготавливаемой моделью индивидуально; применять современные методы обработки; использовать современныеприспособления и инструменты и материалы; выполнятьоперации влажно-тепловой обработки в соответствии с нормативными требованиями; пользоваться	- знать: Индивидуальный пошив изделий; сопоставлять наличие количества деталей кроя с эскизом; определение долевой и поперечной нити; заправку универсального и специального швейного оборудования; причины возникновения неполадок и их устранение; регулировку натяжения верхней и нижней нитей; оборудование для влажно-тепловых работ и способы ухода за ним; правила безопасного труда при выполнении различных видов работ пожарной безопасности; современное оборудование; технологический процесс изготовления швейных изделий; технические требования к выполнению операций ВТО изделия; - уметь: Визуально определять правильность выкраивания деталей кроя; по эскизу определять правильность выкраивания формы деталей; заправлять, налаживать и проводить мелкий ремонт швейного оборудования; пользоваться оборудованием для выполнения Влажнотепловых работ; соблюдать требования безопасного труда на рабочих местах и правила пожарной безопасности в мастерских; выбирать технологическую последовательность обработки швейных изделий; применять современные методыобработки швейных изделий; использовать современные приспособления, материалы и инструменты выполнять операции влажно-тепловой обработки в соответствии с нормативными

материала; работы на различном швейном оборудовании с применением средств малой механизации; выполнения влажнотепловых работ.	инструкционно-технологическими картами; пользоваться техническими условиями; выполнять внутренние, краевые и отделочные швы. Профессиональные компетенции: ПК 1.1. Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом. ПК 1.4. Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах или вручную индивидуально. ПК 1.5. Формировать объемную форму полуфабриката изделия с использованием оборудования для влажнотепловой обработки. ПК 1.6. Соблюдать правила безопасности труда. ПК 1.7. Пользоваться технической, технологической и нормативной документацией. ПК 2.1. Выполнять поузловой контроль качества швейного изделия. ПК 2.2. Определять причины возникновения дефектов при изготовлении изделий. ПК 2.3. Предупреждать и устранять дефекты швейной обработки ПК 3.4. Соблюдать правила безопасности труда.	требованиями; выполнять внутренние, краевые и отделочные швы. Профессиональные компетенции: ПК 1.1. Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом. ПК 1.4. Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах или вручную индивидуально. ПК 1.5. Формировать объемную форму полуфабриката изделия с использованием оборудования для влажнотепловой обработки. ПК 1.6. Соблюдать правила безопасности труда. ПК 1.7. Пользоваться технической, технологической и нормативной документацией. ПК 2.1. Выполнять поузловой контроль качества швейного изделия. ПК 2.2. Определять причины возникновения дефектов при изготовлении изделий. ПК 2.3. Предупреждать и устранять дефекты швейной обработки ПК 3.4. Соблюдать правила безопасности труда
--	--	---

2. Конкурсное задание.

2.1. Краткое описание задания.

Задание по компетенции «Швея» рассчитано на выявление у людей с ограниченными возможностями здоровья особого интереса к будущей профессии/специальности, профессиональных способностей и навыков, необходимых для дальнейшей самореализации в жизни, как индивидуального предпринимателя, работающего на заказ или в сфере услуг.

Задание разработано на тему «Изготовление специальной одежды для сферы обслуживания, учитывая комплектность изделия и коммерческую привлекательность.

Школьники:

- задание состоит из 1 модуля;
- общее время выполнения 3 часа;
- в ходе выполнения конкурсного задания необходимо изготовить женские брюки прямого силуэта с накладными карманами и притачным поясом.

2.2. Структура и описание конкурсного задания.

Наименование категории участника	Наименование модуля	Время проведения модуля	Полученный результат
Школьники	<i>Модуль.</i> <i>Изготовление женских брюк.</i> Получить готовый крой, сшить женские брюки. Одеть готовое изделие на манекен.	3 часа	Брюки женские свободного покроя, прямого силуэта. На передних половинках брюк накладные карманы. Верхний край брюк обработан притачным поясом с эластичной тесьмой, а низ брюк швом вподгибку с закрытым срезом.
<i>Общее время выполнения конкурсного задания: 3 часа</i>			

2.3. Последовательность выполнения задания.

Школьники:

Участнику необходимо изготовить женские брюки в соответствии с заданием и выданному крою. В день выполнения задания главный эксперт может внести изменения, но не более 30% в конкурсное задание.

Всем участникам предоставляется одинаковый набор материалов и инструментов.

Брюки должны отвечать следующим требованиям:

- соответствовать заданным параметрам в соответствии с конкурсным заданием;
- все срезы изделия должны быть обработаны;
- после изготовления изделия, участник должен одеть готовое изделие на манекен.

Особые указания:

Каждому участнику при себе необходимо иметь: фартук, косынку или ободок, резинку для волос, удобную сменную обувь. Всем участникам предоставляются одинаковый набор деталей кроя, из одной и той же ткани, одинаковое оборудование и инструменты. Для обеспечения равных условий участникам запрещается использовать на площадке иное оборудование и материалы и инструменты, кроме тех, что предоставлены организаторами.

В соответствии с медицинскими показаниями участникам может быть разрешено использовать необходимое оборудование – дополнительные источники освещения, увеличивающие линзы и т.п. Всё должно быть заранее согласовано с экспертами.

Категория: школьники.

Изготовление брюк: время выполнения задания 3 часа.

Технологическая последовательность изготовления брюк.

№ п/п	Наименование операции	Технические условия (ТУ):
1. Проверка деталей кроя брюк		
2. Обработка и соединение накладных карманов		
2.1	Обтачать вход в карман долевой обтачкой, складывая детали лицевыми сторонами внутрь	- ширинак шва 0,5-,07
2.2	Настрочить припуск шва притачивания обтачки на деталь обтачки.	- ширина настрачивания 0,1-0,2 см
2.3	Обметать внутренний срез обтачки	- с лицевой стороны
2.4	Заутюжить обтачку образовывая кант по линии входа в карман.	-Ширина канта 0,1-0,2см
2.5	Проложить отделочную строчку прикрепляя обтачку с основной деталью кармана	- ширина шва 2,5 см

2.6	Заутюжить припуски боковой и нижней сторон детали накладного кармана	- ширина припуска 1,0 см - с изнаночной стороны детали <i>по двум сторонам</i>
2.7	Наметить месторасположение карманов	- на лицевой стороне передних половинок
2.8	Настрочить детали карманов двойной параллельной строчкой: 1 строчка 2 строчка	- ширина шва 0,1 – 0,2 см от сгиба - на расстоянии 0,5-0,7 см от первой
2.9	Проложить вспомогательные строчки по карманам вдоль верхнего и боковых срезов передних половинок брюк. Приутюжить	- ширина шва 0,5 см <i>соединительный накладной шов с открытыми срезами</i>
3. Соединение боковых швов брюк		
3.1	Стачать боковые швы	- со стороны передних половинок брюк - ширина шва 1,0 см
3.2	Обметать припуски стачивания боковых швов	- со стороны передних половинок брюк
3.3	Заутюжить припуски швов стачивания	- на задние половинки брюк
4. Соединение шаговых швов брюк		
4.1	Стачать шаговые швы	- со стороны передних половинок брюк - ширина шва 1,0 см
4.2	Обметать припуски шаговых швов	- со стороны передних половинок брюк
4.3	Заутюжить припуски шаговых швов	- на задние половинки брюк
5. Соединение средних швов		
5.1	Стачать средние швы передних и задних половинок брюк	- совмещая шаговые швы - ширина шва 1,0 см - двойной строчкой
5.2	Обметать припуски среднего шва	- со стороны левой половинки
5.3	Заутюжить припуски среднего шва	- на правую половинку на участке верхних срезов 10-15 см, на остальном участке на ребро
6. Обработка верхнего среза брюк притачным поясом с эластичной тесьмой		
6.1	Заутюжить деталь пояса вдоль пополам	- изнаночной стороной внутрь
6.2	Расправить и соединить концы детали пояса, оставить отверстие для эластичной тесьмы на внутренней стороне пояса	- длина отверстия 1,0 см - ширина шва 1,0 см <i>соединительный стачной шов вразутюжку</i>
6.3	Притачать пояс к верхнему срезу брюк	- со стороны пояса - ширина шва 1,0 см <i>соединительный стачной шов вразутюжку</i>
6.4	Обметать припуски шва притачивания пояса	- со стороны пояса
6.5	Заутюжить припуски шва притачивания	- на брюки

6.6	Вставить в пояс эл. тесьму, закрепить её концы Защитить отверстие потайными стежками	- ширина шва 1,0 см <i>соединительный накладной шов</i>
7. Обработка низа брюк		
7.1	Заутюжить припуски на подгибку низа брюк	- на изнаночную сторону - ширина припуска на подгибку 3,5 см (2,5 см-внеш. и 1,0 см-внутр.) <i>краевой шов в подгибку с закрытым срезом</i>
7.2	Застрочить припуски на подгибку низа брюк	- с изнаночной стороны изделия (ширина шва 0,1-0,2см)
7.3	Приутюжить низ изделия	
8. Выполнить окончательную отделку изделия		
8.1	Проверить качество готового изделия	
8.2	Очистить брюки от производственного мусора	
8.3	Выполнить окончательное ВТО брюк	
9. Готовые брюки одеть на манекен		

Примечание: Выбор приемов обработки и последовательности выполнения работ остается за выбором участников.

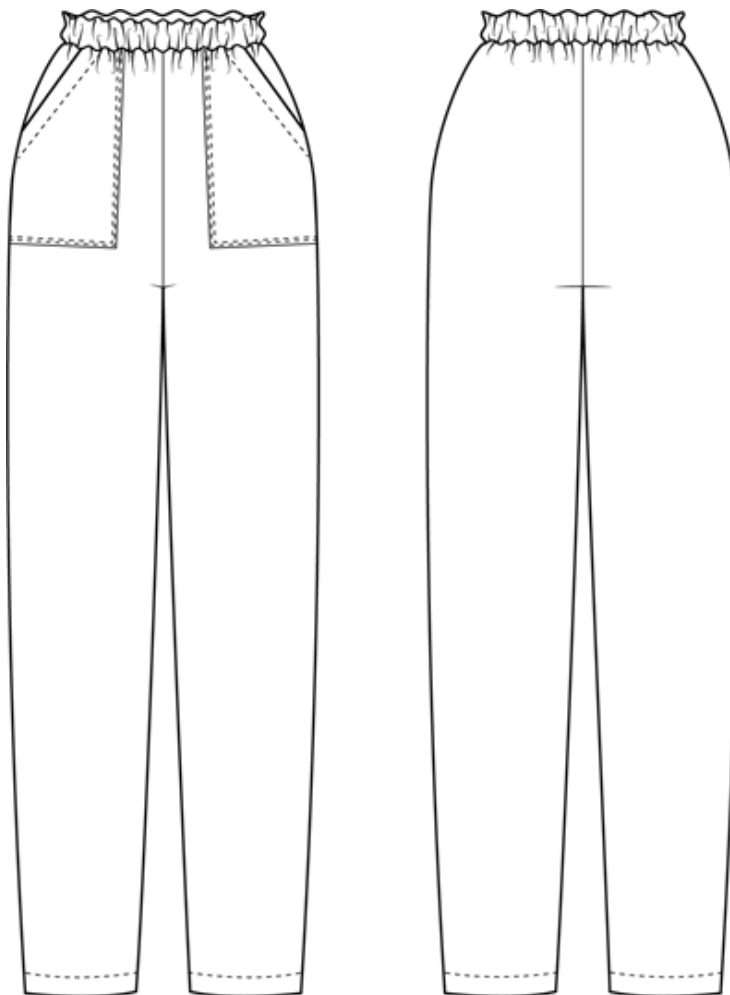


Рисунок 1 – Технический рисунок женских брюк.

**Спецификация основных и прокладочных деталей кроя женских брюк
(рисунок 1).**

№ п/п	Наименование детали	Количество деталей
1.	Передняя половинка брюк	2 детали
2.	Задняя половинка брюк	2 детали
3.	Карман	2 детали
4.	Пояс	1 деталь
5.	Подкройная долевая обтачка для обработки входа в карман	2 детали

30% изменение конкурсного задания.

В конкурсном задании главный эксперт может внести изменения, но не больше

В категории «Школьники» возможно изменение:

- изменить 1 узел обработки с добавлением дополнительных деталей кроя;
- изменить способ обработки соединительных швов;
- изменить способ обработки краевых швов;
- изменить наличие и ширину отделочных швов;
- уменьшить количество усложняющих элементов.

2.4. Критерии оценки выполнения задания

Категория участников: «Школьники».

Наименование модуля	Задание	Максимальный балл
1. Модуль. Пошив женских брюк	Получить готовый крой, сшить женские брюки. Одеть готовое изделие на манекен.	100
ИТОГО		100

Категория: школьники. Изготовление женских брюк.

Задание	№ п/п	Наименование критерия	Максимальные баллы	Объективная оценка (баллы)	Субъективная оценка (баллы)*
Пошив женских брюк	1.	Организация рабочего места вовремя выполнения работы и после ее окончания: -рационально организывает рабочее место для выполнения ручных видов работ и ВТО.	5	5	-
	2.	Организация рабочего места вовремя выполнения работы и после ее окончания: -рационально организует рабочее место для выполнения машинных видов работ.	5	5	-
	3.	Наличие спецодежды (фартук, головной убор, удобная закрытая обувь)	5	5	-

4.	Соблюдение техники безопасности: - соблюдает правила безопасности при выполнении <u>ручных работ</u> (работа с наперстком, хранение игл и булавок в спецподушке, использование приспособлений при обрезании ниток, соблюдение правильной рабочей позы);	4	4	-
5.	Соблюдение техники безопасности: - соблюдает правила безопасности при выполнении машинных работ (заправка ниток, замена иглы проводится при выключенном двигателе, хранение инструментов во время работы машины не около движущих частей машины); - соблюдает правила безопасности при выполнении ВТО (правила проверки нагрева рабочей поверхности утюга, работы с электрооборудованием).	4	4	-
6.	Общее эстетическое восприятие готовых брюк, одетых участником на манекен): - баланс изделия (<i>вид спереди, вид сзади, вид сбоку, посадка изделия на манекене</i>).	5	5	-
7.	Соблюдение нормы времени	5	5	-
8.	Соблюдение технических условий при выполнении операций (ширина швов): - при обработке боковых и шаговых швов; - при обработке среднего шва брюк (ширина шва).	8	8	-
9.	Качество обработки внутренних швов: - ровнота и качество стачивающих строчек (длина стежка, натяжение нитей, нет пропусков); - качество выполнения обметочных строчек (нет перекоса, перекручивания, стянутости нитей, правильно выбрана лицевая сторона обметки); - качество выполнения и правильность ВТО швов.	10	10	-

	10.	Качество обработки краевых швов: - одинаковая ширина подгибки низа брюк; - совмещение швов по боковым и шаговым швам; - качество выполнения ВТО швов.	8	8	-
	11.	Качество обработки карманов: - симметричность карманов; - отсутствие перекосов; - одинаковая ширина; - качество настрачивания карманов (двойная строчка); - качество обработки входа в карман; - качество выполнения ВТО узла.	10	10	-
	12.	Качество обработки верхнего среза брюк притачным поясом с эластичной тесьмой: - качество притачивания пояса к верхнему срезу брюк; - качество обметывания припусков шва притачивания; - качество соединения пояса с эластичной тесьмой; - качество выполнения ВТО узла.	10	10	-
	13.	Качество обработка среза низа изделия - качество застрачивания припуска на подгибку; - качество выполнения ВТО узла.	8	8	-
	14.	Качество выполнения ВТО: - отсутствие пролегания швов; - отсутствие лас и опалов; - отсутствие складок, заминов; - качество чистки изделия (отсутствие необрезанных ниток, комочков);	8	8	-
	15.	Товарный вид изделия: - отсутствие дефектов при изготовлении изделия (повреждений, дефектов, масляных пятен и т.д.).	5	5	-
Итого:			100	100	-

3. Перечень используемого оборудования, инструментов и расходных материалов.

3.1. Категория участников «школьники».

ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО УЧАСТНИКА

№ п/п	Наименование	Фото оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимо кол-во
1	ELNA eXperience 450 швейная машина *(см. примечание)		Тип машины: компьютерная. Прошиваемые материалы: легкие/средние/тяжелые (джинсовая, легкая кожа). Тип челнока: горизонтальный ротационный. Максимальная скорость шитья: 820 ст/мин. Минимальная скорость шитья: 70 ст/мин. Регулировка длины стежка: от 0 до 4 мм. Регулировка ширины зигзага: от 0 до 5 мм. Усиленный прокол иглы: наличие. ЖК-дисплей: наличие. Кнопка позиционирования иглы: наличие. Кнопка точечной закрепки: наличие. Кнопка обратного хода: наличие. Регулятор натяжения верхней нити: наличие. Регулятор скорости шитья (ползункового типа): наличие. Регулятор баланса строчки: наличие. Легко пристегивающаяся лапка: наличие. Дополнительный подъем лапки: наличие. Регулятор давления лапки на ткань: наличие. Встроенный нитевдеватель: наличие. Встроенный нитеобрезатель: наличие. Переключатель нижнего транспортера: наличие. Свободный рукав: наличие. Отсек для хранения аксессуаров: наличие. Тип освещения: светодиодное. Потребляемая мощность: 32Вт. Управление:	шт.	1

			кнопка Старт/Стоп, педаль;кнопка Блокировка; кнопка Позиционирования иглы верхнее/ нижнее (программируемое); кнопка Реверс; кнопка Автоматическая обрезка нити. Кол-во операций: 30, в том числе: - рабочие строчки; - оверлочные строчки; - трикотажные строчки; - декоративные строчки; - программируемая петля. Петля: автоматическая (программируемая). <u>Комплектация:</u> Универсальная лапка А; Лапка для втачивания молнии Е; Скользящая лапка для выполнения петли; Лапка для атласных строчек F; Шпульки - 3 шт.; <u>Набор игл Organ</u>; Вспарыватель; Отвёртка; Щётка для чистки пыли; Вертикальный катушечный стержень; Горизонтальный катушечный стержень; Ограничитель для катушек большой; Ограничитель для катушек малый; Мягкий чехол; https://www.elfort.ru/sewing-machines/elna-experience-450.htm		
2	ELNA 664 швейная машинка (оверлок) *(см. примечание)		Тип машины: оверлок. Материал корпуса: пластик. Длина стежка, максимальная: 5 мм. Количество нитей в швах: 3 или 4 Коэффициент дифференциальной подачи: 0,5-2,25. Максимальная высотаподъема лапки: 8 мм. Регулятор давления лапки на ткань: наличие. Регулировка ширины обреза ткани: наличие. Ширина обрезки: до 7,3 мм.	шт.	1

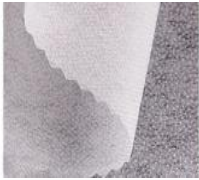
			Отключение ножа: наличие. Максимальная скорость шитья: 1300 ст./мин. Количество операций: 8 8 видов строчек: закрепочный в 4 нити: наличие; трикотажный стрейч: наличие; - для сборок в 4 нити: наличие; - 3-ниточный: наличие; - 3-ниточный широкий: наличие; - 3-ниточный узкий: наличие; - 3-ниточный роликовый: наличие; - Плоский шов в 3 нити (Flatlock): наличие. Швы: - 3-ниточный шов: наличие; - 4-ниточный шов: наличие. Прошиваемые материалы: сверхтонкие, тонкие, средние, плотные, сверхплотные. Конвертер верхнего петлителя: опционально. Помощник заправки нижнего петлителя: наличие. Дифференциальная подача ткани: наличие. Блокировка двигателя: наличие. Потребляемая мощность: 105Вт. <u>Комплектация:</u> Лапка для оверлока стандартная Отвертки большая Отвертка малая Пинцет Набор игл Сетки на катушку – 4 шт. Щеточка от пыли Ограничители для катушек – 4 шт. Нитевдеватель Масленка с маслом Коробка для хранения аксессуаров Мягкий чехол от пыли. https://www.elfort.ru/overlocks/elna-664.htm		
--	--	--	--	--	--

3	Гладильная доска METALNOVA DUETTO BASE *(см. примечание)		Многофункциональная гладильная доска. Размер гладильной поверхности (ДхШ): 1200х450мм. Высота гладильной поверхности: 760-1000 мм. Регулировка высоты: 6 позиций. Подставка для парогенератора (240х355 мм) с защитным бортиком (h=25мм). Накладки для устойчивого положения: 2 шт. Накладки с колесами для удобного перемещения: 2 шт. Нагрев гладильной платформы: наличие. Режим всасывания и выдувания воздуха: наличие. Встроенная розетка: наличие. Мощность: 350 Вт. Напряжение: 220 В. https://www.elfort.ru/ironing-boards-and-systems/metalnova-duetto-base.htm	шт.	1
4	Электроутюг Metalnova Genius 2000 *(см. примечание)		Утюг позволяет отглаживать вещи в вертикальном положении, не снимая их с вешалки, струей «сухого» пара. В комплекте: тефлоновая насадка с фиксатором и упором из силикона. Давление пара, max: 3,5 бар. Функция вертикального глажения: наличие. Бойлер и резервуар для воды находятся внутри стального наружного корпуса для обеспечения безопасности. Емкость бойлера: 1,5 литра Емкость резервуара для воды: 1,5литра Ручка утюга: пробка. Паровой шланг: 2,1 м. Держатель шланга: стальной, высотой 38 см. Кнопка включения парогенератора с контрольным индикатором: наличие. Индикатор отсутствия воды в бойлере: наличие. Индикатор готовности пара: наличие. Информационные лампочки:	шт.	1

			Пар готов - зеленая;отсутствие воды - красная. Напряжение: 220 В. Потребляемая мощность: 2150 Вт. Вес: 6,8 кг. https://www.elfort.ru/irons/metal-nova-genius-2000.htm		
5	Манекен Monica (р-р 44) + стойка Милан *(см. примечание)		В комплекте: манекен и стойка Милан. Основа: эластичный полимерный материал. В манекен можно втыкать иголки, булавки под любым углом, на нем можно отпаривать и гладить одежду. Манекен на подставке с колесиками. Обтяжка – 100% хлопок с нанесенными основными конструкторскими линиями баланса. Съемный чехол для хранения: наличие. Возможность стирки с расположенной на спинке потайной застежкой-молнией. Цвет: бежевый. Размер модели: 42 (44). Рост манекена: 170 см. Длина спинки: 40 см. <u>Технические характеристики стойки Милан:</u> Материал: металл. Цвет: черный Основание: четырёхконечное. Колес: 4 шт. В комплект входит металлическая хромированная труба со стопорным кольцом. Высота: 22 см. (с колесами). Ширина: 38 см. Длина хромированной трубы: 100 см. Двойная регулировка манекена по высоте в пределах 80 см. Преимущества –устойчивость, долговечность,двойная регулировка по высоте. https://www.elfort.ru/mannequin/s/maneken-zhenskii-monica-razmer-44-bezhevyi.htm	шт.	1

6	Портновская колодка «Рукав узкий» *(см. примечание)		Тип: узкий рукав. Назначение: для влажно-тепловой обработки изделий. Материал: высококачественный бук с глубокой полировкой. Используемая ткань и набивка обладают требуемой эластичностью и обеспечивают безопасность от окрашивания изделия. Длина: 610 мм. Ширина: 110x90 мм. Высота: 185 мм. Поставляется в сборе. https://www.elfort.ru/portnovskie-kolodki/kolodka-chayka-rukav-uzkii.htm	шт.	1
7	Светильник для швейной машины НМ-99Т (LED) *(см. примечание)		Назначение: для подсветки рабочей области. Количество светодиодов: 6. Штепсельная вилка. Возможность крепления на столе. Распределительная коробка на ножке. Регулируемая ножка светильника. Мощность: 4 Вт. Напряжение: 220 В. Поставляется в сборе.	шт.	2
8	PRYM портновское Лекало *(см. примечание)		Многофункциональное лекало для раскроя. Облегчает разметку линий пояса, горловины, проймы, припусков, складок, петель и т.д. Толстый, износостойкий материал обеспечивает долговечность, а деления, нанесенные лазером, точность измерений.	шт.	1

			Размер: 0,3*60,5*24,5 см / шкала 60 см и 24 см. Материал - пластик. Компания производитель - PRYM. Страна производитель - ГЕРМАНИЯ. https://www.1sew.ru/instrumenty-dlja-rukodelija/prym-lekalo-portnovskoe-611499.htm		
9	Швейный набор SWK-12-1702 *(см. примечание)		В наборе должно быть:	шт.	1
			Распарыватель не менее 1 шт.	шт.	1
			Портновские ножницы 22 см	шт.	1
			Набор игл для ручного шитья (не менее 16 шт. разной длины и нумерации с широкими ушками).	шт.	1
			Нитевдеватель	шт.	1
			Меловой белый карандаш со щёткой	шт	1
			Сантиметровая лента длинною не менее 1 м, цена деления должна быть 1 мм	шт.	1
			Напёрсток	шт.	1
			Набор булавок 38мм не менее 200 шт.	шт.	1
10.	Стул для швеи (газ-лифт) *(см.примечание)		https://www.xn--c1adjhgsahkeidea0m.xn--p1ai/products/164275981-stul_dlya_shvei_gaz_lift	шт.	2
11.	Стол *(см.примечание)		Стол с рабочей поверхностью не менее 1400х600х750	шт.	2
12	Коврик резиновый 70X100 изоляционный		Коврик резиновый диэлектрический Купить Оптом Розница (kirelis.ru) www.kirelis.ru/catalog/tehplastyiny/kovry-rezinovye/?ysclid=ldk56y927l718589120	шт.	1

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1- ГО УЧАСТНИКА					
№ п/п	Наименование	Фото расходных материалов	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое кол-во
1	Ткань бязь с рисунком 160гр/м2)	Ткань бязь с рисунком	https://welltex.ru/tkan-sorocecnaa-smesovaa-5545-160grm2-oxford-chic-4s-va-589430-4741.html	м	1,5
2	Нитки в цвет ткани (состав100% п/э)		https://welltex.ru/search?search=+нитки+гутерман+120	шт.	6
3	Нитки для сметывания, контрастного цвета (состав100% п/э)		https://welltex.ru/search?search=+нитки+гутерман+120	шт.	1
4	Односторонний флизелин		https://welltex.ru/flizelin-45gm2-niteprosivnoj-cv-belyj-90sm-up-5pm-danelli-f4yp45-599056.html	м	0,20
5	Эластичная тесьма	ширина 3-3,5см		м	1,20
6	Иглы для ELNA eXperience 450 швейная машина		ORGAN иглы универсальные 5/90 https://www.elfort.ru/needles-forhousehold-machines/organ-iglyuniversalnye-5-90-blister.htm	набор	1

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТЫ, КОТОРЫЕ УЧАСТНИКИ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ ПРИ СЕБЕ (при необходимости)

1	Специальная одежда			шт.	1
---	--------------------	--	--	-----	---

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ИНСТРУМЕНТЫ КОТОРОЕ МОЖЕТ ПРИВЕСТИ С СОБОЙ УЧАСТНИК

1	Напёрсток	приспособление	По размеру участника	шт.	1
---	-----------	----------------	----------------------	-----	---

Разрешается брать с собой на соревновательную площадку из тех средств реабилитации по нозологиям, которые участник использует постоянно, например, специальное кресло-коляску (для участников с проблемами ОДА), слуховой аппарат для участников с проблемами слуха.

ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО ЭКСПЕРТА

№ п/п	Наименование	Фото необходимого оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. Измерения	Необходимое кол-во
-------	--------------	--	--	---------------	--------------------

1	Стул посетителя офисный		Размеры: 55х80	шт.	1
2	Стол офисный		1400х600х750	шт.	1/2
3	Ноутбук офисный			шт.	1

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1 Эксперта

1	Планшеты с зажимом		Планшет с зажимом Attache А4 черный	шт.	1
2	Набор ручек и карандашей		https://www.ozon.ru/category/ruchki-s-karandashom/	шт.	1
3	Набор цветных маркеров		https://www.komus.ru/katalog/ruchki-karandashi-markery/tekstovyydeliteli/nabor-tekstovyydelitelej-attache-colored-tolshhina-linii-1-5-mm-4-tsveta-/p/629205/?from=block-301-2	шт.	1
4	Сантиметровые ленты		https://www.sima-land.ru/tvorchestvo/shite-i-vyshivanie/shveynaya-furnitura/prinadlezhnosti-dlya-kroyki-i-shitya/lekala-lineyki-santimetry/santimetrovye-lenty-fpc/?c_id=23228&perpage=20&sort=price&viewtype=list	шт.	1
5	Калькулятор		https://www.komus.ru/katalog/kantstovary/kalkulyatory/kalkulyatory-nastolnye/kalkulyator-nastolnyj-citizen-business-line-cmb1001-bk-10-razryadnyj-chnyj-137x102x31-mm/p/480263/?from=block-301-14	шт.	1

КОМНАТА УЧАСТНИКОВ					
№ п/п	Наименование	Фото необходимого оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов исылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измере ния	Необхо димое кол-во
1	Стол		1400x600x750	шт.	1/20
2	Стул		Размеры: 55x80	шт.	1
3	Вешалка для одежды		http://mosunivermag.ru/image/catalog/Gimi/paco-super-750x750.jpg	шт.	1/20
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПЛОЩАДКЕ/КОММЕНТАРИИ					
	Кулер для воды		настольный без охлаждения	шт.	1
	Порошковый огнетушитель ОП-4		Класс В - 55 В Класс А - 2 А	шт.	1
	Аптечка		http://aptechki.ru/medicine/schkolnaya	шт.	1